



## 高分子预聚体 HC-8309A-1/HC-8302B

### 材料特性

低硬度产品。该产品为 A、B 双液型聚氨酯弹性体组合料，用该组合料生产的凝胶具有良好的透明性与回弹性。

### 成品用途

主要用于可用于生产透明记忆回弹枕、冰凉凝胶垫、鼠标垫凝胶、鞋用透明凝胶、电动工具用透明减震凝胶及玩具球等。

### 产品指标

项目	单位	HC-8309A-1	HC-8302B	标准
常温外观(25°C)	-	无色透明液体	无色透明液体	—
异氰酸酯含量(NCO%)	%	-	2.8±0.2	HG/T 2409
25°C粘度	mPa·s	600±200	2000±500	GB/T 12009.3

此预聚物储存时应放在低温干燥的地方，避免潮气、高温等，未开封的预聚物保质期为 6 个月。

### 浇注工艺

1. 我公司生产的 HC-8309A-1/HC-8302B 组合料应使用低压聚氨酯浇注机。
2. 首先将 A、B 两组份原料摇匀，分别加入浇注机的 A、B 机料罐，如果环境温度较低，请事先将 A、B 料先预热，以便容易加入机料罐。
3. 为防止浇注时产生微小气泡，请将 A、B 料罐内的原料抽真空 30 分钟左右。
4. 加工工艺控制：

HC-8309A-1/HC-8302B	A 组分	B 组分
混合时 A、B 料温度/°C	25±5	25±5
建议配比 A/B	100:25~30	
浇筑时模具温度/°C	70±5	
凝胶时间/min	10~15*	

\*: 可通过改变 A 组分的催化剂添加量，调节凝胶时间

### 注意事项：

1. 预聚物存储避免潮气、高温避光存储；预聚体开口后请尽快用完，使用后请立刻密封；有条件请充 N<sub>2</sub> 后密封；
2. 原料有轻微刺激性气味，环境尽量通风，操作做好防护避免洒落或污染，避免吸入；
3. 如要添加色浆或其它物料，可以加到 A 组分中，并保持添加物的水含量在 0.1% 以下，并考虑添加物的相容性。