



高分子预聚体 HC-6285ABC

一、材料特性：基于 MDI 聚醚型高性能聚氨酯组合料产品，制品优点是弹性好，机械强度高，耐磨性能良好，便于使用。

二、成品用途：主要用于生产特殊要求聚氨酯弹性体制品，如机械部件，筛网，同步带，活塞，密封圈等。

三、产品性能：

名称	项目	外观 (25°C)	粘度 (cps)	NCO 含量 (%)	比重 (g/cm ³)	保质期 (月)
HC-6285B		粘稠透明液体	600/40°C	13.5±0.5	1.2	6
HC-6285A		白色固体	500/60°C	-	0.98	6
HC-6285C		透明液体	20/30°C	-	1.01	6

四、产品加工工艺：

加工预热：

名称	原料预热温度 (°C)	预热时间 (小时)	脱泡情况	浇注机温度设定 (°C)	储罐存储
HC-6285B	50/80	12/5	需	55	氮气
HC-6285A	80	12	需	60	氮气
HC-6285C	40/25	6	需	30	氮气

操作配比：

硬度	单位	60A	65A	70A	75A	80A	85A	90A	95A
POL 组分	HC-6285A	180	150	125	105	85	65	50	35
ISO 组分	HC-6285B	100	100	100	100	100	100	100	100
扩链剂	HC-6285C	5	6.5	8	9	10	11	11.8	12.5
凝胶时间	min	5	5	5	5	5	4	3	2.5
模具温度	°C	100-110							
脱模时间	min	80	70	50	50	50	50	50	50



硫化条件	°C/h	80°C/16-24,100°C/12-16
------	------	------------------------

注意：1.预热温度不要过高，过长，避免局部过热，使用前摇匀；

2.凝胶时间是以 200g 原料手工混合搅拌为准的，机器混合速度要快 1 分钟左右；倒入热的模具固化也是迅速的，请确认速度。

五、物性指标：

项目	检测标准	单位	60A	65A	70A	75A	80A	85A	90A	95A
硬度(25°C)	GB/T 531.1-2008	Shore A	60A	65A	70A	75A	80A	85A	90A	95A
100%定伸	GB/T 528-2009	MPa	1.8	2.3	2.8	3.3	4.5	5.8	7.4	11.3
300%定伸	GB/T 528-2009	MPa	3.9	5.1	6.8	5.3	10.8	14.9	16.3	22.6
拉伸强度	GB/T 528-2009	MPa	19	23	26	28	29	34	37	42
伸长率	GB/T 528-2009	%	500	475	415	415	415	405	445	425
撕裂强度	GB/T 529-2008	KN/m	40	46	50	58	65	75	93	110
回弹率	GB/T1681-2009	%	70	70	67	63	62	60	55	50
辊筒磨耗	GB/T 9867-2008	mm ³	50	50	50	49	46	48	52	55
辊筒磨耗*	GB/T 9867-2008	mm ³	30	30	30	29	28	28	31	32
相对密度	GB/T 533-2008	g/cm ³	1.06	1.06	1.06	1.07	1.07	1.1	1.11	1.13

*：添加耐磨剂。

六、注意事项：

- 1) 预聚体、扩链剂、多元醇低温会有结晶发生，请 70°C 加温直至完全熔化，摇匀后再使用。
- 2) 提升固化速度和脱模时间可通过添加催化剂实现，催化剂请加入多元醇组分。
- 3) 预聚物储存时应放在低温干燥的地方，使用时避免潮湿和水汽。
- 4) 开封后的预聚物应尽快用完，如未用完最好用氮气密封。



- 5) 未开封的预聚物的储存期为 6 个月。
- 6) 如要添加色浆或其它物料，请保持添加物的水含量在 0.1%以下，并考虑添加物的相容性。