

多组分浇注型聚氨酯弹性体旋转无模浇注系统

HC-6995A/B

**一、材料特性及应用：**该产品为旋转无模浇注聚氨酯弹性体，广泛应用于钢铁、冶金、造纸、产品、印刷、印染、矿山等设备胶辊，具有加工方便，不受模具限制。制品优点是成型性能好，有良好的抗拉撕裂性能，具有较好的回弹性能和承载，抗压性等。

**二、原料物性指标表：**

	HC-6995A	HC-6995B
NCO%	-	13.3~12.8
密度: g/cm <sup>3</sup> (25℃)	1.04	1.12
粘度: cps(40℃)	800-1200	2000~3500
外观: (25℃)	黄棕色液体	淡黄色透明液体

**三、混合配比、加工参数**

硬度邵 A	95
HC-6995A	60
HC-6995B	100
A 温度 (°C)	40~50
B 温度 (°C)	60~70
辊筒温度 (°C)	25
凝胶时间 (sec)	8~12
硫化时间 (day)	3

注：对预聚体升温 and 催化剂可有效缩短固化时间，催化剂请加入 A 组分里。

#### 四、产品物性表

硬度邵 A	95
100%模量 (MPa)	9.8
300%模量 (MPa)	17.9
拉伸强度 (MPa)	46.8
伸长率 (%)	420
撕裂强度 (KN/m)	85
回弹 (%)	45
DIN 磨耗 (mm <sup>3</sup> )	42

所有数据来自实验室，我公司对所有数据保留解释权。

#### 五、注意事项

- 1) A/B 组分配比应尽量准确，A/B 之误差应小于 1%。
- 2) 温度的高低会影响使用时间和脱模时间，请参照工艺。
- 3) 预聚物储存时应放在低温干燥的地方，使用时避免潮湿和水汽。
- 4) 开封后的预聚物应尽快用完，如未用完最好用氮气密封。
- 3) 未开封的预聚物的储存期为三个月。
- 4) 如要添加色浆或其它物料，请加入 A 组分，保持添加物的水含量在 0.1%以下，并考虑添加物的相容性。